

GENIUS CT-NEXT

浮法玻璃切割台



 Biesse

质量至上, 向妥协说“不”



快速反应

Genius CT-NEXT是用于浮法玻璃直线和异形切割的3轴切割台系列,可以与中小企业的上下料系统完美整合。



GENIUS CT-NEXT

- ▣ 通过技术解决方案保证持久而可靠的高品质性能
- ▣ 高级组件带来的加工效率
- ▣ 通过集成上下料系统可以与生产线完美地整合
- ▣ 友好用户界面

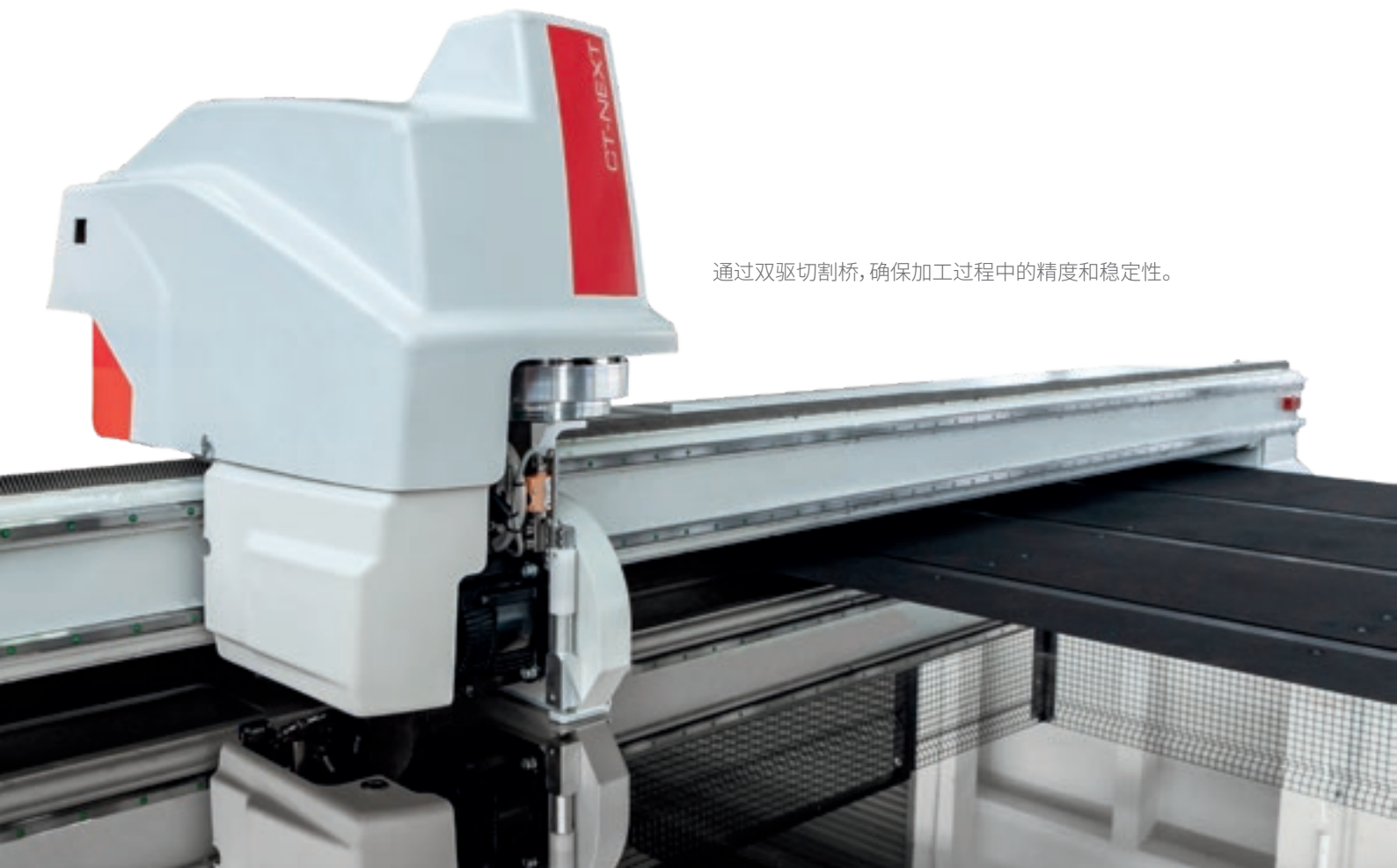
前所未有的可靠技术

CT-NEXT 切割台是即用型解决方案,并兼顾质量。

由于工作台特殊的平面设计,具有顶级的性能和精度。
工作台覆盖毛毡,配有双向驱动皮带。

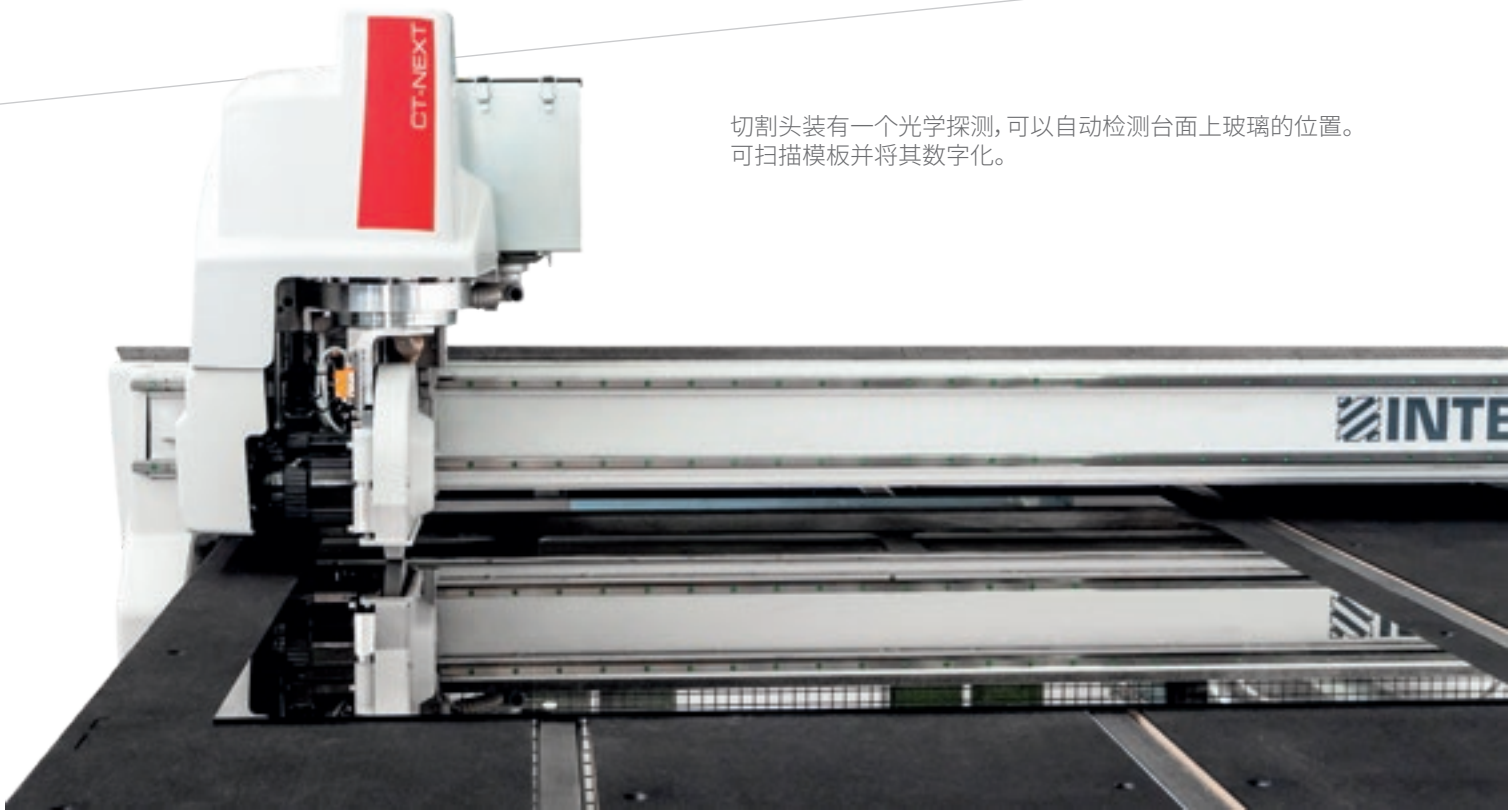


通过双驱切割桥,确保加工过程中的精度和稳定性。



通过计算机控制进行的轴速管理以及高质量的电子和机械部件,确保了灵活的动态加工。

切割头装有一个光学探测,可以自动检测台面上玻璃的位置。可扫描模板并将其数字化。



切割压力由比例阀控制并实时显示,因而可实现精确、优质的切割。

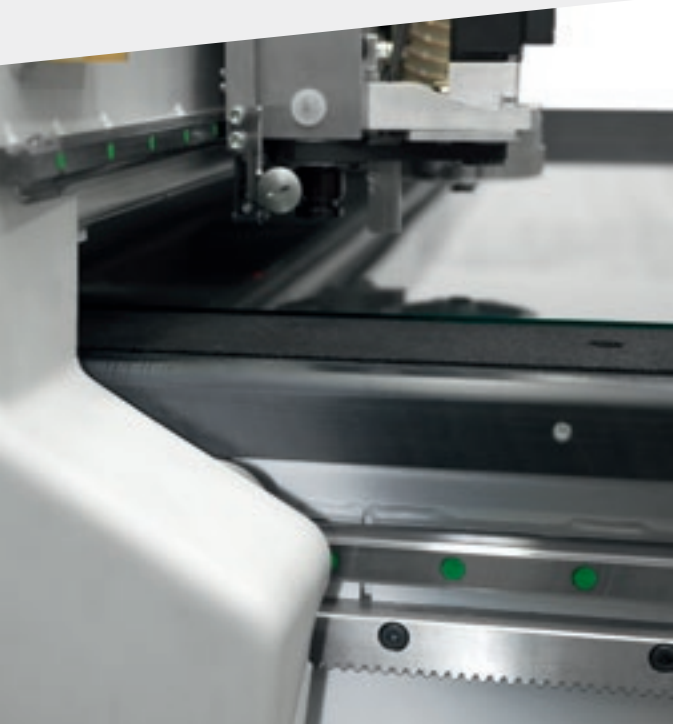
X,Y轴是通过斜齿结合线性导轨来移动。



两个轴上都有线性导轨



灵活和高效的加工

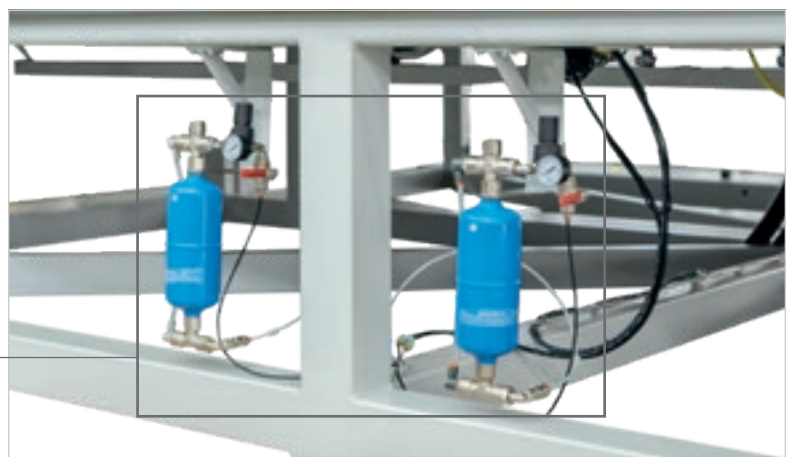


机器底座由极其坚固的固定式 (非倾斜) 钢结构组成, 并集成传输皮带。

双油箱
确保更大的切割自主性和迅速换油



玻璃光学探测检测定位, 无需操作员的干预, 从而提高效率和生产力。



空调位于电控柜上
提供恒温工作环境



长期稳定的加工质量



6个工位的自动刀具库(精特玛刻专利技术),允许始终使用最合适的刀具在同一玻璃上执行3种不同类型的切割(直型、弯曲、开放弯曲),显著改善了最终结果的质量。



自动换刀

特殊刀柄可支持切割刀具的自动更换。

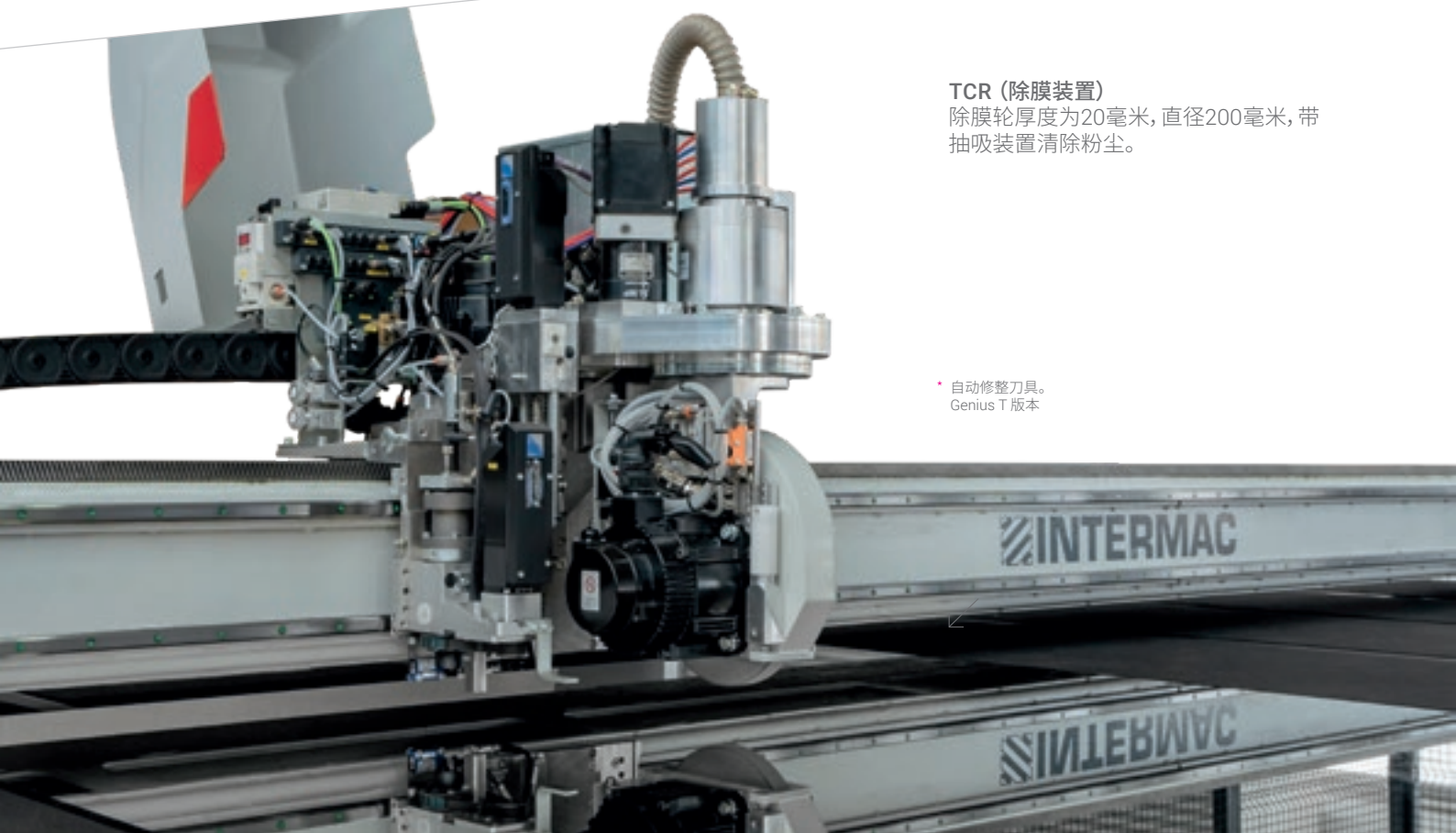


切割润滑

基于切割类型和执行速度对润滑油的供给进行电子管理,从而消除浪费,改善加工质量。

面向生产需求的专用技术

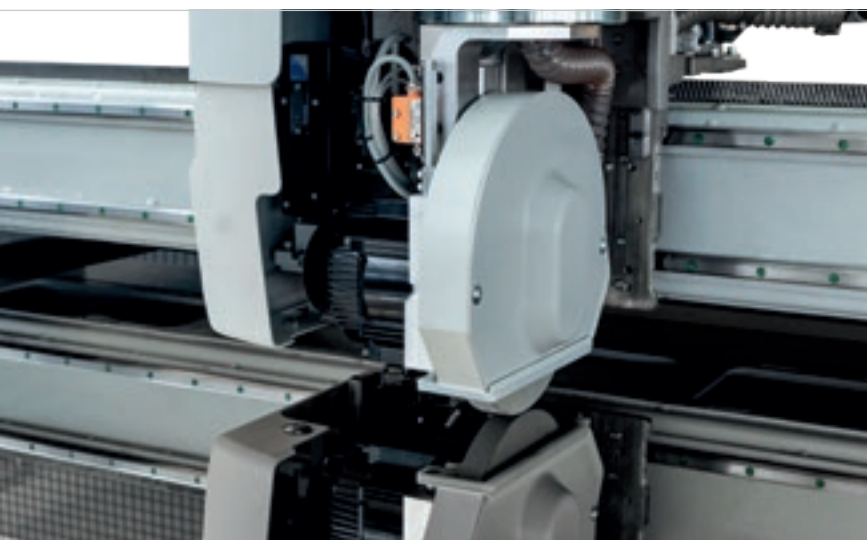
适合特定生产需求的专用可选配置, Genius CT-NEXT* 可以执行Low-E除膜



TCR (除膜装置)

除膜轮厚度为20毫米, 直径200毫米, 带抽吸装置清除粉尘。

* 自动修整刀具。
Genius T 版本



- ▣ 直线和异形除膜
- ▣ 用于结构玻璃的多重除膜
- ▣ 无限旋转的无刷C轴
- ▣ 电子Z轴
- ▣ 吸罩自动调节

适于所有加工的防护和安全装置

CT-NEXT 切割台周边配备金属网格, 确保在加工阶段对操作员的全面保护, 使其免受移动部件的伤害



玻璃进料和出料都配备了控制装置, 允许玻璃在没有任何异物侵入的情况下通过。



配有安全锁的联锁门。

可以通过附属上下料系统与生产线整合



GENIUS CT-NEXT 是一种紧凑和安全的解决方案, 因为它在所有侧都装有机械和电气保护屏障。



确保与上游和下游机器的接口连接, 毫无影响。

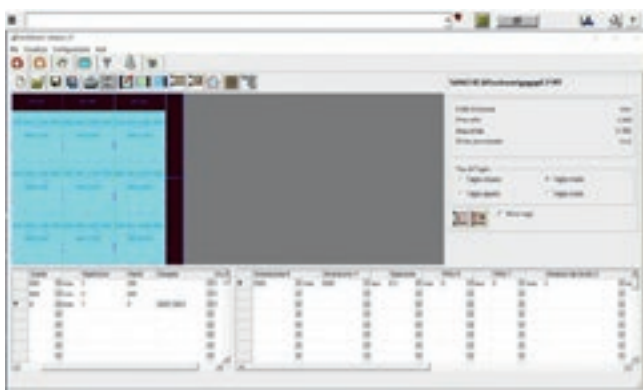
直观且易于使用



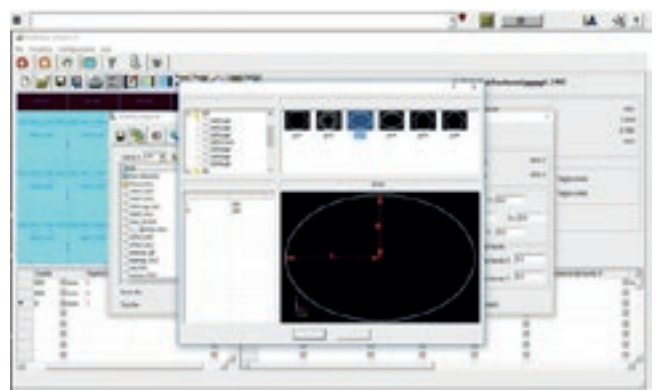
操作界面简单、直观, 且与市场上提供的优化软件兼容

基于PC WNC (Intermac Windows 数控)的数控

无论对于首次接触数控机床的用户还是已经有编程经验的用户都是理想的选择。机床工作参数的管理。创建和修改切割图和/或几何与非几何轮廓。完全可以与市场上提供的网络系统和光/磁设备相连接和配置。
生产报表管理模块



机器上的切割编辑器, 能够管理DXF文件和胶纸切割功能。特别推荐用于快速、及时的切割。

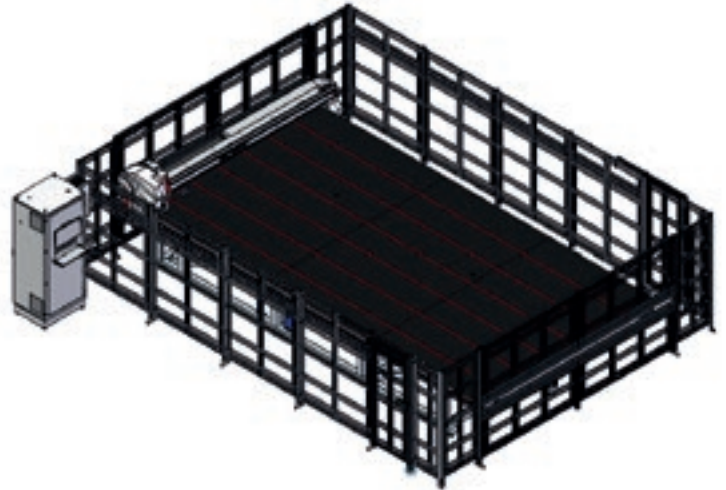


该软件配有即用型的参数化图库, 使用户可以直接在机器上轻松编程和加工。

技术参数



GENIUS 37 CT-NEXT GENIUS 37 CT-NEXT T



GENIUS 61 CT-NEXT GENIUS 61 CT-NEXT T

配置

		GENIUS 37 CT-NEXT GENIUS 37 CT-NEXT T	GENIUS 61 CT-NEXT GENIUS 61 CT-NEXT T
机床尺寸 (x;y;z)	mm	4800 x 3400 x 1980	7200 x 4000 x 1980
带网机床尺寸 (x;y;z)	mm	4800 x 4870 x 1980	7200 x 5400 x 1980
最小可加工厚度 (x;y;z)	mm	600 / 500 / 2	600 / 850 / 3
最大可加工厚度 (x;y;z)	mm	3710 / 2750 / 19	6100 / 3355 / 19
最大轴移动速度	m/min	200	200
最大加速度	m/sec ²	1G - 10	1G - 10
加工头位置精度	mm	± 0.15 / 2000	± 0.15 / 2000
工作台高度	mm	900	900
机床重量	Kg	2400	4000
电控柜重量	Kg	300	300
最大装机功率	kW	8,9 9,3 (GENIUS 37 CT-NEXT T)	8,9 9,3 (GENIUS 61 CT-NEXT T)

加权声压级 A (LpA) 77 分贝。测量不确定性 K = 4 分贝 (A)。

根据 UNI EN ISO 3746 UNI EN ISO 11202 标准及后续变更进行了测量。测出噪声值为释放水平，不一定代表安全操作水平。尽管释放水平与暴露水平存在某种关系，但不能以可靠的方式利用它来确定是否应该或不必要采取预防措施。确定劳动力所暴露的真实水平的要素包括持续的暴露时间、工作环境特点、其他释放源，比如机器数量及其他临近的工作站。总之，这些信息允许机器用户更好地对危险和风险进行评估。

客户想要的服务

服务对于我们的客户来说是一种新的体验，提供的不仅是优秀的技术，更多是与公司、和在那里工作的专业人士以及他们所体现的经验所带来的附加值。



先进的诊断技术

全天候 (24/7) 在线远程交互的数字频道。
每周七天随时准备进行现场连线处理。



全球网络

在120个国家设有39个分公司、300多家认证代理商、零售商，并在美国、欧洲和远东设有配件仓库。



等待就绪的配件

识别、转运和交付各种需要的配件。



日益壮大的培训机会

大量的现场、在线和课堂培训模块，实现专业化成长。



有价值的服务

大量的服务内容和软件包，帮助我们的客户实现持续化成长。

最优的服务质量

+550

全球高度专业的技术人员，
随时为客户提供帮助

90%

响应时间低于1小时的
机器停机案例

+100

通过远程连接和远程服务
直接对话专家

92%

24小时内处理的机器停机
需配件订单数量

+50.000

仓库中的配件号

+5.000

预防性维护访问

80%

在线解决的服务请求数量

96%

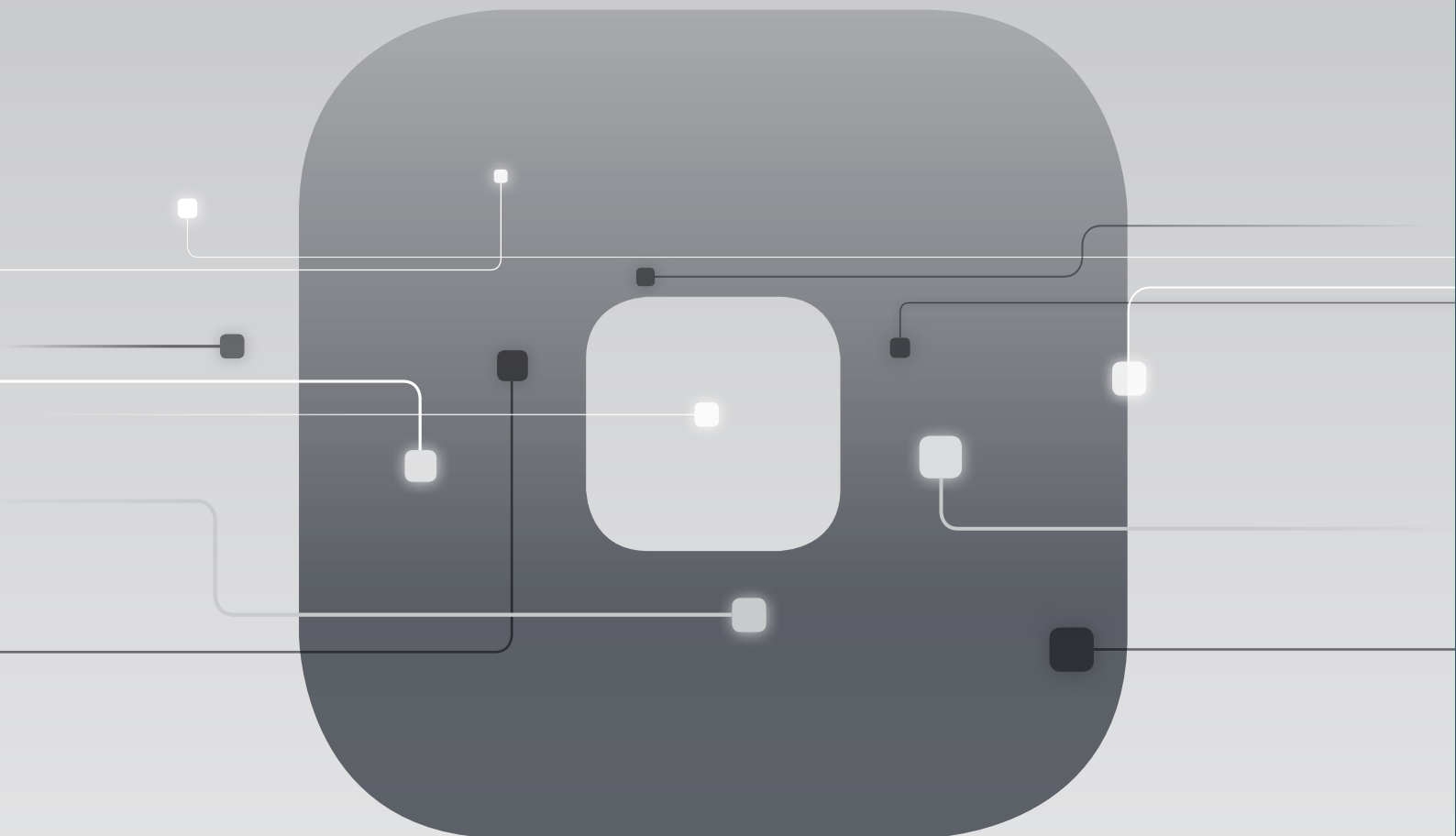
配件订单按时足额交付

88%

第一次现场探访解决
服务的数量

SOPHIA

简单、快捷地管理生产



通过比雅斯的IOT物联网平台，
客户可享受更完善的服务，帮助其理顺工作流程，优化管理。

服务 预判性 数据分析

成立于意大利，
土生土长的跨国公司。

我公司是一家跨国公司，主要生产用于加工木材、玻璃、石材、塑料以及复合材料等的

体化生产线和机器。得益于不断增长的全球网络所带来的扎实的业务能力，我们可为您的业务发展提供支持

激发您的想象力。材料大师，源自 1969。

我公司可帮助您简
化制造过程，
充分发挥所有材料
的潜力。



加入 Biesse 世界。

biesse.com



